



# CURSO

## ► Tiempos y estandarización del trabajo (MTM)

Duración: **30 hrs.**

Período: **2 de noviembre al  
30 de noviembre 2024**

Días: **Sábados**

Horarios: **9:00 a 15:00 hrs.**



### Objetivo General :

- ✓ Elaborar estudios de métodos y medición del trabajo mediante el análisis del proceso productivo para establecer la capacidad, productividad y eficiencia del mismo.

### Objetivos específicos:

- Elaborar un estudio de métodos de las actividades de un proceso productivo por medio de diagramas para determinar posibles mejoras.
- Elaborar un estudio de medición del trabajo utilizando la técnica de estudio de Tiempos para determinar el Tiempo de un proceso productivo.
- Determinar la capacidad de una línea de producción mediante balanceo de líneas.
- Elaborar una distribución de planta.

### Contenido:

#### ✓ Estudio de métodos de trabajo:

Herramientas del estudio de métodos como los diagramas de:

- Operaciones
- Proceso
- Hilos
- Recorrido
- Hombre - máquina

#### Medición de trabajo:

Identificar los conceptos relacionados con la medición del trabajo tales como:

- Tiempo ciclo,
- Tiempo por elemento,
- Tiempo normal,
- Tiempo estándar,
- Calificación de la actuación
- Tolerancias o suplementos,
- Carga de trabajo,
- Tiempo takt

INFORMES E INSCRIPCIONES

[econtinua@utslp.edu.mx](mailto:econtinua@utslp.edu.mx) / [nrodriguez@utslp.edu.mx](mailto:nrodriguez@utslp.edu.mx)

☎ 4441407328 / 4441731882 ☎ (444)8348321

utslp.edu.mx





# CURSO

## ► Tiempos y estandarización del trabajo (MTM)

Duración: **30 hrs.**

Período: **2 de noviembre al  
30 de noviembre 2024**

Días: **Sábados**

Horarios: **9:00 a 15:00 hrs.**



### Contenido:

- ✓ **Técnicas de la medición del trabajo como:**  
Estudio de Tiempos con cronómetro, Tiempos predeterminados y muestreo del trabajo.

#### **Estudio de capacidad de planta y balanceo de líneas:**

Balanceo de líneas con diferentes características bajo los métodos de posición ponderada, determinación de estaciones de trabajo y determinación de operadores.  
Calculo de capacidad diseñada, instalada y real, % de utilización de máquinas y eficiencia

#### **Metodología de distribución de planta:**

- Técnica de diagrama de cuerdas
- Diagrama de relaciones
- Tabla de resumen
- Diagrama de bloques

#### **Diseño de estaciones de trabajo:**


- Elementos de una estación de trabajo
- Principio de economía de movimientos
- Diagrama bimanual

### Incluye:

- ✓ Material digital (manual)
- ✓ Constancia de participación

**Inversión total  
por participante  
\$3,000.00**

INFORMES E INSCRIPCIONES  
[econtinua@utslp.edu.mx](mailto:econtinua@utslp.edu.mx) / [nrodriguez@utslp.edu.mx](mailto:nrodriguez@utslp.edu.mx)  
☎ 4441407328 / 4441731882 ☎ (444)8348321

 [utslp.edu.mx](http://utslp.edu.mx)