



DIPLOMADO

Automatización Industrial

🕒 120 horas 22 de Septiembre al 9 de Diciembre 2023

Horarios:

Viernes 17:00 – 21:00 hrs.

Sábados 9:00 – 15:00 hrs.

Objetivo General:

- ✓ Desarrollar el conocimiento y las habilidades técnicas para la integración de equipos en procesos automáticos utilizando componentes para controlar fuerza y movimientos en un proceso.

Objetivo Específicos:

- ✓ Conocer y aplicar los componentes de control eléctrico para ser utilizados en motores.
- ✓ Utilizar componentes neumáticos y electro neumáticos para el control en secuencias establecidas
- ✓ Utilizar sistemas hidráulicos para generación de fuerza y movimiento
- ✓ Integrar con equipos PLC los componentes necesarios, electro neumáticos, Electrohidráulicos o de control eléctrico para automatizar procesos industriales.

Contenido:

Control Eléctrico:

Introducción a los sistemas de control eléctrico
Características de los sistemas de control eléctrico
Tipos de control eléctrico
Protecciones en los sistemas de control eléctrico
Aplicaciones practicas

Neumática:

Aplicaciones de la neumática
Generación y alimentación de aire comprimido
Funcionamiento y simbología de los elementos neumáticos de trabajo y control
Interpretación y desarrollo de circuitos neumáticos básicos
Funcionamiento y representación de los elementos de control electro neumático
Desarrollo de sistemas neumáticos

Informes e inscripciones
econtinua@utslp.edu.mx / nrodriguez@utslp.edu.mx
📞 444 430 9500 / 444 173 1882 📞 (444)8348321



DIPLOMADO

Automatización Industrial

🕒 120 horas 22 de Septiembre al 9 de Diciembre 2023
Horarios:

Viernes 17:00 – 21:00 hrs.
Sábados 9:00 – 15:00 hrs.

Hidráulica:

Principios físicos y propiedades de los líquidos
Construcción, funcionamiento y simbología de los elementos hidráulicos de trabajo
Mandos, construcción, definición, características y tipos de actuadores hidráulicos
Construcción e interpretación de circuitos hidráulicos básicos
Construcción de circuitos electrohidráulicos básicos

PLC 1:

Conceptos básicos de un PLC
Software RSLinx
Programación de PLC para control de motores, I/O en un PLC
Prácticas de programación, localidades de memoria y utilización en un programa
Temporizadores
Contadores

PLC 2:

TIAPortal WinCC
Configuración y programación de HMI 1200
Instrucciones de comparación y aplicación en proceso AB
Operaciones matemáticas en proceso AB
Entradas y salidas analógicas
Prácticas con I/O, timer y contadores en Siemens
Configuración de HMI, Variadores e integración en un PLC

Incluye:

- ✓ Constancia
- ✓ Material de apoyo digital

**Inversión total
por participante
\$15,500.00**

Informes e inscripciones
econtinua@utslp.edu.mx / nrodriguez@utslp.edu.mx
📞 444 430 9500 / 444 173 1882 📞 (444) 8348321

