



# Diplomado

## PLC

60 horas

21 de octubre  
al 3 de diciembre

### Objetivo:

Desarrollar las habilidades necesarias para controlar y programar procesos industriales, integrando componentes electro neumáticos y de control eléctrico, por medio de la utilización de equipos PLC. Así mismo desarrollar programas con sistemas de comparación, matemáticas y señales analógicas para monitorear procesos por medio de una HMI y un PLC.

### Objetivos específicos:

- Implementar, programar, realizar diagramas, detectar fallas y poner en marcha sistemas de control con el PLC.
- Analizar señales analógicas para ser utilizadas en el control de un proceso.
- Programar e integrar una HMI para visualizar y controlar parte del proceso programado.

### Contenido:

- Fundamentos teóricos
- Configuración de la comunicación PC-PLC
- Conexiones de E/S
- Programación del PLC
- Contadores
- Bloques de funciones en un programa, para Siemens S7-1200
- Instrucciones de comparación y aplicaciones en un proceso con S7-1200
- Operaciones matemáticas
- Señales analógicas de entradas y salidas, monitoreo de señales del proceso
- Prácticas con I/O analógicas, timer y contadores en Siemens s7 1200, y monitoreo en HMI
- Programación de HMI e integración con equipos PLC Siemens, configuración de variadores de frecuencia e integración en el proceso

**Duración:** 60 horas

**Inversión:** \$10,000 netos por participante

**Sesiones:** viernes: 17:00 a 21:00 horas y sábados 09:00 a 15:00 horas

### Informes e Inscripciones:

**Correo electrónico:** [econtinua@utslp.edu.mx](mailto:econtinua@utslp.edu.mx)  
[nrodriguez@utslp.edu.mx](mailto:nrodriguez@utslp.edu.mx)

**Mensaje de WhatsApp:** 444 430 9500

**Línea directa:** 444 834 8321

Modalidad presencial

**Incluye:** Constancia, DC-3

(es necesario estar laborando para recibirla)  
y material de apoyo digital

¡Síguenos en redes!

